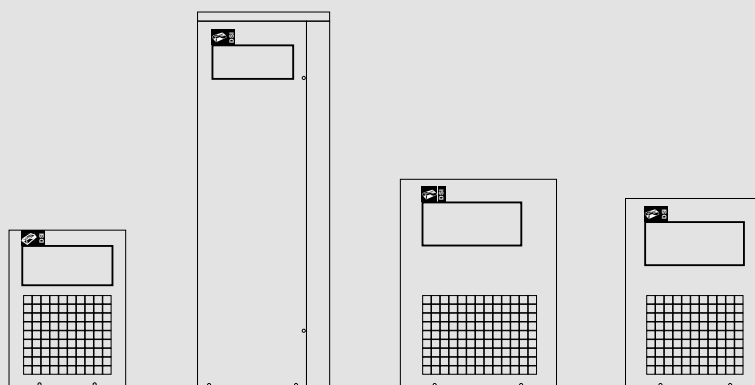




Refrigerated air dryers

## SILVER SERIES DSI



Grazie alla serie SILVER, ATS ha sviluppato un prodotto in grado di soddisfare i bisogni dei suoi clienti più esigenti, raggiungendo un ottimo rapporto qualità prezzo. Tutti i modelli hanno un sistema di gestione elettronica a doppia sonda di temperatura che regola il punto di rugiada e la pressione di condensazione; lo scambiatore di calore è stato studiato e brevettato al fine di fornire la massima prestazione e la minima perdita di carico. Il campo di applicazione della serie SILVER spazia dalla piccola alla media industria. E 'adatta anche per tutti quei clienti attenti alla ricerca del miglior rapporto qualità-prezzo.

ATS ha progettato e sviluppato la serie DSI nel totale rispetto per l'ambiente attraverso l'uso di gas eco-compatibili e materiali riciclabili.

*Thanks to SILVER series, ATS has developed a product to meet the needs of its most demanding customers, and get a good value for money on market.*

*All models have an electronic management system, with a double sensor system that keep under control the dew point and the condensing pressure; the aluminium heat exchanger has been studied and patented in order to offer the maximum performance and minimum pressure drop. The application scope of the SILVER series ranges from small business to medium industry. It is suitable even for all those accurate customers searching for the best value for money.*

*ATS designed and developed the DSI series in total respect for the environment through the use of eco-friendly gases and recyclable materials.*

**I dati si riferiscono alle seguenti condizioni nominali:**

- temperatura ambiente: 25°C
- pressione aria in ingresso: 7 barg
- temperatura aria in ingresso: 35°C
- punto di rugiada: 5°C

**Massime condizioni di lavoro:**

- temperatura ambiente: 45°C
- temperatura aria in ingresso: 55°C

**Data refer to the following nominal conditions:**

- ambient temperature: 25°C
- inlet air pressure: 7 barg
- inlet air temperature: 35°C
- dew point: 5°C

**Max. working condition:**

- ambient temperature: 45°C
- inlet air temperature: 55°C

Model	Compressor Combination	Flow-Rate			Connections	Dimensions	Weight		Refrigerant	Power-Supply	Power Consumption
		kW / Hp	l/min	m <sup>3</sup> /h			scfm	kg			
DSI36	4 / 5,5	600	36	21	1/2"	307 x 358 x 386	23	51	R134a	230/1/50	0,12 / 0,16
DSI54	7,5 / 10	900	54	32	1/2"	307 x 358 x 386	23	51	R134a	230/1/50	0,18 / 0,24
DSI84	11 / 15	1400	84	49	1/2"	366 x 455 x 502	26	57	R134a	230/1/50	0,18 / 0,24
DSI108	15 / 20	1800	108	64	1/2"	366 x 455 x 502	26	57	R134a	230/1/50	0,21 / 0,28
DSI144	15 / 20	2400	144	84	3/4"	397 x 462 x 536	37	82	R134a	230/1/50	0,47 / 0,63
DSI180	22 / 30	3000	180	106	3/4"	397 x 462 x 536	37	82	R134a	230/1/50	0,47 / 0,64
DSI228	30 / 40	3800	228	134	3/4"	397 x 462 x 536	40	88	R407C	230/1/50	0,61 / 0,82
DSI318	37 / 50	5300	318	186	1"	357 x 542 x 1015	43	95	R407C	230/1/50	0,61 / 0,82

Correction factor for operating pressure changes								
Inlet air pressure (bar)	4	5	6	7	8	10	12	14
Factor	0,77	0,86	0,93	1	1,05	1,14	1,21	1,27

Correction factor for ambient temperature changes					
Ambient temperature (°C)	25	30	35	40	45
Factor	1	0,95	0,88	0,72	0,68

Correction factor for inlet air temperature changes							
Air temperature (°C)	25	30	35	40	45	50	55
Factor	1,2	1,11	1	0,81	0,67	0,55	0,45

Correction factor for dew-point changes				
Dew-point (°C)	3	5	7	10
Factor	0,91	1	1,1	1,26